

Telemetru digital MANUAL DE UTILIZARE



1. Buton Distanță
Apăsare scurtă pentru a intra în modul de măsurare unică;
Apăsare lungă pentru a intra în modul de măsurare continuă
2. Buton Funcție
Apăsare pentru a comuta funcțiile de măsurare
3. Adăugare/comutare limbă
Apăsare scurtă pentru adăugare;
După introducerea istoricului, apăsare scurtă pentru a derula pagina următoare;
Apăsare lungă pentru a comuta între transmisia vocală

chineză/engleză

4. Buton Referință/unitate
Apăsare scurtă pentru a selecta referința față/montură trepied/spate;
Apăsare lungă pentru a selecta unitatea m/ft/in/ft+in
5. Buton Pornit/Oprit/Înapoi
Apăsare lungă pentru a porni/opri dispozitivul;
Apăsare scurtă pentru a reveni la măsurarea unică
6. Buton Istoric
Apăsare scurtă pentru a intra în istoric;
Apăsare scurtă continuă pentru a derula pagina următoare
7. Buton Scădere/voce
Apăsare scurtă pentru scădere - după introducerea istoricului, apăsare scurtă pentru a derula pagina în jos;
Apăsare lungă pentru a activa/dezactiva vocea
8. Buton măsurare Roată
Apăsare scurtă pentru a activa/dezactiva măsurarea roată
9. Roată
În măsurarea roată, rotiți roata de-a lungul traseului de măsurare pentru a măsura distanța

Sfat: De fiecare dată când este activată măsurarea roții, datele măsurate în prima direcție de rulare sunt pozitive, iar datele în direcția opusă sunt negative.

10. Compartimentul bateriei
11. Suport pentru trepied

Pictograme ale funcțiilor de măsurare

	Wheel measurement	Mod masurare roata
	Single/continuous measurement	Masurare unica / continua
	Area measurement	Masurare arie
	Triangular area measurement	Masurare triunghi
	Volume measurement	Masurare volum
	Direct Pythagoras measurement	Masurare directa cu teorema lui Pitagora
	Indirect Pythagoras measurement ①	Masurare 1 indirecta cu teorema lui Pitagora
	Indirect Pythagoras measurement ②	Masurare 2 indirecta cu teorema lui Pitagora
	Auto horizontal measurement	Masurare automata orizontala
	Auto vertical measurement	Masurare automata verticala

Instrucțiuni de utilizare

Porniți aparatul și acesta va introduce implicit măsurarea unică. Apăsăți FUNC și marginea care palpaie intermitent este marginea care va fi măsurată.

* Vă rugăm să acordați atenție referinței de măsurare.

Punctul de pornire va fi diferit atunci când sunt selectate puncte de referință diferite.

Referința de măsurare din acest manual se referă la referința din spate. Porniți aparatul și acesta va introduce implicit măsurarea unică. Apăsăți FUNC și marginea care palpaie intermitent este marginea care va fi măsurată.

* Vă rugăm să acordați atenție referinței de măsurare.

Punctul de pornire va fi diferit atunci când sunt selectate puncte de referință diferite.

Referința de măsurare din acest manual se referă la referința din spate.

Măsurare unică

Porniți aparatul de măsură și acesta va intra în modul de măsurare unică în mod implicit. Îndreptați laserul către ținta de măsurare, apoi apăsați DIST și rezultatul măsurării va fi afișat în partea de jos a ecranului.

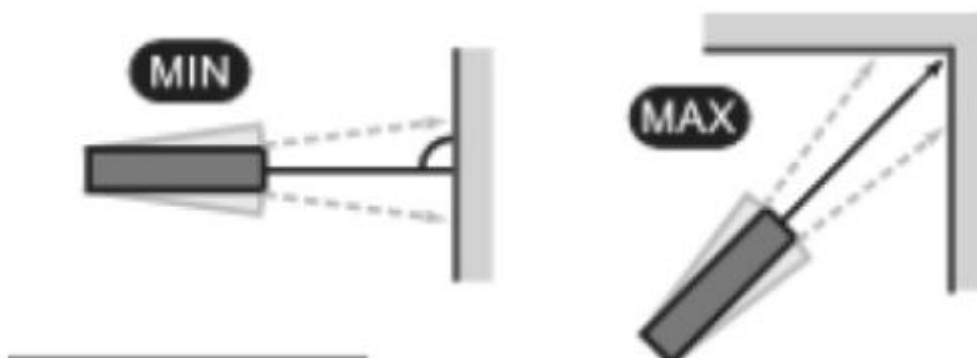
Măsurare continuă (măsurare maximă/minimă)

Această funcție poate fi utilizată pentru a măsura diagonala unei case, a căuta niveluri, a trasa etc.

Apăsăți lung DIST pentru a intra în modul de măsurare continuă.

Îndreptați laserul către ținta de măsurare, apoi apăsați DIST pentru a opri măsurarea. Valoarea MIN/MAX/curent măsurată va fi afișată pe ecran.

* Această funcție se va opri automat după 5 minute de măsurare continuă.



Măsurarea cu roata

Apăsați  pentru a activa măsurarea cu roata, derulați roata de la punctul de început până la punctul final, apoi apăsați  pentru a termina măsurarea.

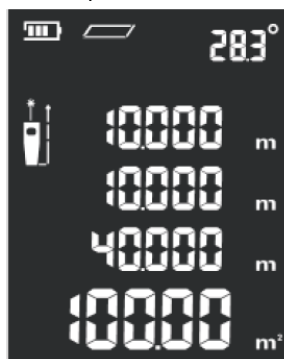
Măsurarea auxiliară cu roata poate fi activată în modurile de măsurare unică/arie/volum.

Notă: Vă rugăm să acordați atenție direcțiilor pozitive și negative în timpul măsurării roții.

Notă: Vă rugăm să încercați să o mențineți echilibrată în timpul măsurării.

Măsurarea ariei

- 1) Apăsați FUNC pentru a comuta la măsurarea ariei .
- 2) În funcție de marginea care palpaie intermitent, îndreptați laserul spre primul punct al țintei, apăsați DIST pentru a măsura prima margine (lungimea).
- 3) Îndreptați spre al doilea punct, apăsați DIST pentru a măsura a doua margine (lățimea).
- 4) Rezultatele calculului pentru lungime, lățime, circumferință și arie vor fi afișate pe ecran.

**Măsurarea ariei triunghiulare**

- 1) Apăsați FUNC pentru a selecta măsurarea ariei triunghiulare .
 - 2) În funcție de marginea care palpaie intermitent, apăsați DIST pentru a măsura separat cele trei laturi (1, 2, 3) ale triunghiului.
 - 3) Rezultatul calculului ariei triunghiulare va fi afișat în partea de jos a ecranului.
- Notă: Dacă cele trei muchii măsurate nu pot forma un triunghi închis, este o eroare de calcul.

Măsurarea volumului

- 1) Apăsați FUNC pentru a comuta la măsurarea volumului .
- 2) În funcție de marginea care palpaie, îndreptați laserul spre primul punct al țintei, apăsați DIST pentru a măsura prima muchie (lungimea).
- 3) Îndreptați spre al doilea punct al țintei, apăsați DIST pentru a măsura a doua muchie (lățimea).
- 4) Îndreptați spre al treilea punct al țintei, apăsați DIST pentru a măsura a treia muchie (înălțimea).
- 5) Rezultatul calculului volumului va fi afișat în partea de jos a ecranului.



Măsurarea cu teorema lui Pitagora

Toate măsurătorile lui Pitagora pot fi aplicate la diferite măsurători plane, asigurați-vă doar că latura unghiulară este perpendiculară pe obiectul măsurat.

Notă: În Teorema lui Pitagora, latura unghiulară nu poate fi mai lungă decât ipotenuza, altfel va apărea o eroare de calcul.

Măsurarea directă a lui Pitagora

- 1) Apăsați FUNC pentru a comuta la măsurarea directă a lui Pitagora .
- 2) În funcție de marginea care palpaie, îndreptați laserul către primul punct al țintei, apăsați DIST pentru a măsura ipotenuza.
- 3) Rotiți în direcția perpendiculară pe țintă cu referința setată ca centru, apăsați DIST pentru a măsura latura.
- 4) Rezultatul calculului pentru cealaltă latură unghiulară este afișat în partea de jos a ecranului.

**Măsurarea 1 indirectă cu teorema lui Pitagora**

- 1) Apăsați FUNC pentru a comuta la măsurarea indirectă a lui Pitagora .
- 2) În funcție de marginea care palpaie, îndreptați laserul către primul punct al țintei, apăsați DIST pentru a măsura ipotenuza 1.
- 3) Rotiți în direcția perpendiculară pe țintă cu referința setată ca centru, apăsați DIST pentru a măsura o latură perpendiculară.
- 4) Rotiți la al treilea punct al țintei cu aceeași referință ca și centru, apoi măsurați a doua ipotenuză.
- 5) Rezultatul calculului distanței dintre primul punct și al treilea punct este afișat în partea de jos a ecranului.

**Măsurarea 2 indirectă cu teorema lui Pitagora**

- 1) Apăsați FUNC pentru a comuta la măsurarea indirectă a lui Pitagora .
- 2) Îndreptați laserul către primul punct al țintei, apăsați DIST pentru a măsura prima ipotenuză.
- 3) Rotiți către al doilea punct al țintei cu referința setată ca centru, apăsați DIST pentru a măsura a doua ipotenuză.

4) Rotiți în direcția perpendiculară pe țintă cu aceeași referință ca centru, apăsați DIST pentru a măsura a treia latură a unghiului drept.

5) Rezultatul calculului lungimii dintre primul punct și al doilea punct este afișat în partea de jos a ecranului.



Măsurare automată pe orizontală

1) Apăsați FUNC pentru a comuta la măsurare automată pe orizontală .

2) În funcție de marginea care clipește, îndreptați laserul către primul punct al țintei și apăsați DIST

3) Gradul unghiului dintre ipotenuză și marginea orizontală, lungimea ipotenuzei/marginii verticale/marginii orizontale vor fi afișate pe ecran de sus în jos.



Măsurare verticală automată

1) Apăsați FUNC pentru a comuta la măsurarea verticală automată .

2) În funcție de marginea intermitentă, îndreptați laserul către primul punct al țintei, apăsați DIST pentru a măsura prima ipotenuză.

3) Rotiți la al doilea punct al țintei cu referința setată ca centru, apăsați DIST pentru a măsura a doua ipotenuză.

4) Gradul unghiului dintre cele două ipotenuze, lungimea ambelor ipotenuze și distanța verticală vor fi afișate pe ecran în secvență.



Măsurare punct la punct

1) Apăsați FUNC pentru a selecta măsurarea punct la punct  și va apărea o casetă de dialog „vă rugăm să așteptați...”.

2) Asigurați-vă că telemetrul nu se mișcă. Când caseta de dialog dispare, indicați primul punct al țintei conform indicației marginii roșii.

Apăsăți @ pentru a măsura lungimea până la primul punct DIST.

3) Rotiți la al doilea punct al țintei cu referința setată ca centru, apăsați DIST pentru a măsura lungimea până la al doilea punct.

4) Gradul unghiului dintre cele două ipotenuze și lungimile măsurate 1 și 2, lungimea dintre cele două puncte, va fi afișată pe ecran.

Adunare/Scădere

În modul de măsurare individuală/roată/arie/volum, după ce primul rezultat este măsurat, puteți apăsa butoanele +/- pentru a aduna sau scădea următorul rezultat al măsurătorii.

Rezultatul calculului va fi afișat în partea de jos a ecranului.

Specificatii tehnice

Rază de acțiune (m): 50 (LM50D) sau 100 (LM100D)

Precizie (mm): $+(2,0 \text{ mm} + 5 \times 10^{-5} D)$

Tip afișaj: Ecran EBTN de 2,4"

Transmisie vocală: chineză/engleză

Referințe de măsurare: frontală/trepied/referință spate

Unități de măsurare: m/ft/in/ft+in

Înregistrare date: 20 de grupuri

Oprire automată: după 3 minute fără utilizare

Clasa laser: 2

Tip laser: 630-670nm, <1mW

Tip baterie: 3 x AAA sau 3 x acumulatori AAA

Temperatură de funcționare $0^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ ($32^{\circ}\text{F} \sim +104^{\circ}\text{F}$)

Temperatură de depozitare $-20^{\circ}\text{C} \sim 70^{\circ}\text{C}$ ($-4^{\circ}\text{F} \sim 158^{\circ}\text{F}$)

Dimensiuni (mm): 137 x 55 x 26

Greutate: 125g

1. Rază de acțiune

Datele privind raza de acțiune se bazează pe referința din spate (implicit); raza maximă poate varia în funcție de versiunea modelului, vă rugăm să consultați ambalajul produsului pentru intervalele reale.

2. Precizie („D” reprezintă lungimea măsurată)

În condiții bune de măsurare (suprafață de măsurare bună/temperatura camerei/iluminare interioară etc.): până la raza nominală.

În condiții nefavorabile de măsurare (prea multă lumină, reflexie slabă pe suprafața obiectelor măsurate sau diferență mare de temperatură etc.): eroarea poate crește.

Sfat: Folosiți o placă de țintă sau o suprafață reflectorizantă bună în cazul unei lumini de zi sau a unei reflexii slabe a țintei.

3. În starea ideală, precizia la distanțe scurte poate fi de până la 1 mm (starea ideală se referă la o viteză constantă (viteză < 1 m/s) și o suprafață de contact plană; distanța scurtă înseamnă <1,5 m).

4. Eroare de unghi

$0,1^{\circ}$ este eroarea cauzată de temperatură, D este $\pm 0^{\circ} \sim 45^{\circ}$.

De exemplu, eroarea de 0 grade este de $\pm 0,3^{\circ}$ la temperatura camerei, eroarea de 45 de grade este de $\pm 0,85^{\circ}$ la o temperatură diferită de temperatura camerei.

Coduri de eroare — Probleme și soluții

Toate informațiile sunt afișate sub formă de cod sau „Eroare”. Următoarele sunt prezentate codurile și explicațiile acestora J și soluțiile corespunzătoare:

Cod	Problema	Solutie posibila
204	Eroare calcul	Urmăriti instructiunile si masurati din nou
220	Baterie descarcata	Inlocuiti bateria
255	Lumina reflectata este slaba sau timpul de masurare este prea lung	Mariti calitatea reflexiei – reflector, hartie alba, etc.
256	Semnalul receptionat este prea slab	Mariti calitatea reflexiei – reflector, nu utilizati o lumina prea puternica
261	Depasire domeniu	Masurati doar in interiorul domeniului
500	Functionare defectuoasa	Daca aparatul s-a oprit/pornit de multe ori, contactati un service autorizat

UNI-T®**UNI-TREND TECHNOLOGY (CHINA) CO., LTD.**

No6, Gong Ye Bei 1st Road,
Songshan Lake National High-Tech Industrial
Development Zone, Dongguan City,
Guangdong Province, China
Tel: (86-769) 8572 3888
<http://www.uni-trend.com>

ACEST MANUAL DE OPERARE SE POATE MODIFICA FARA INSTIINTARI PREALABILE.

**RECICLAREA CORECTĂ A ACESTUI PRODUS**

Simbolul alăturat indică faptul că deșeurile de echipamente electrice și electronice nu se reciclează împreună cu deșeurile menajere. Pentru a preveni un posibil pericol față de mediul înconjurător sau față de sănătatea dumneavoastră din cauza reciclării necontrolate a deșeurilor, vă rugăm să separați acest produs de alte tipuri de deșeuri și să-l reciclați în mod responsabil. Reciclarea controlată a aparatelor de uz casnic joacă un rol vital în refolosirea, recuperarea și reciclarea echipamentelor electrice și electronice.

